BEHN+BATES

A HAVER & BOECKER BRAND

Su socio para soluciones de ensacado y paletizado en la industria de alimentos.

Una marca de Haver & Boecker.

Red global de Haver & Boecker.

Instalaciones de B+B en Münster, Alemania.

BEHN + BATES, nos especializamos en tecnología y servicios para máquinas ensacadoras de alta calidad.

Enfocados en sus productos.

Harinas, premezclas e ingredientes para hornear.

- Harina de trigo, maíz y centeno.
- Salvado.
- Premezclas e ingredientes para hornear.
- Migas de pan.
- Avena.
- Almidón de maiz y trigo.
- Almidón de papa y tapioca.

Tecnología de ensacado para bolsas con válvula.

Estableciendo nuevos estándares en la industria alimentaria.

“Nos apasiona optimizar el llenado de bolsas. Con dedicación y experiencia excepcional, nuestro equipo transforma una visión en una realidad de embalaje innovadora.”

Christoph Ransiek, Sales Manager Food Division

Sistemas de ensacado modular.

Máquina ensacadora de polvos.

- Disponible como solución Semi-automática o completamente automatizada.
- Sellado ultrasónico de sacos.
- Detector de metales en línea.
- Rango de peso por saco: 10 – 50 kg.

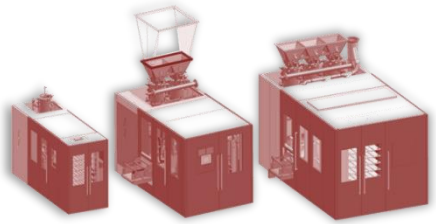
Manual impeller packer

Sistemas de enscado integral.

INTEGRA (1 – 4 bocas dentro de un gabinete)

- Solución completamente automática.
- Sellado ultrasónico de sacos.
- Rango de peso por saco: 10 – 50 kg
- Solución limpia y silenciosa con gabinete INTEGRA
- Rack de sacos.
- Brazo posicionador/aplicador de sacos.

INTEGRA: 1 to 4 spouts

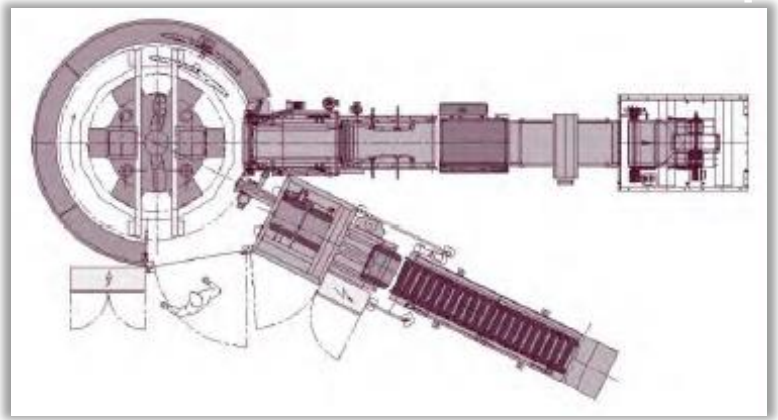


1 Spout INTEGRA

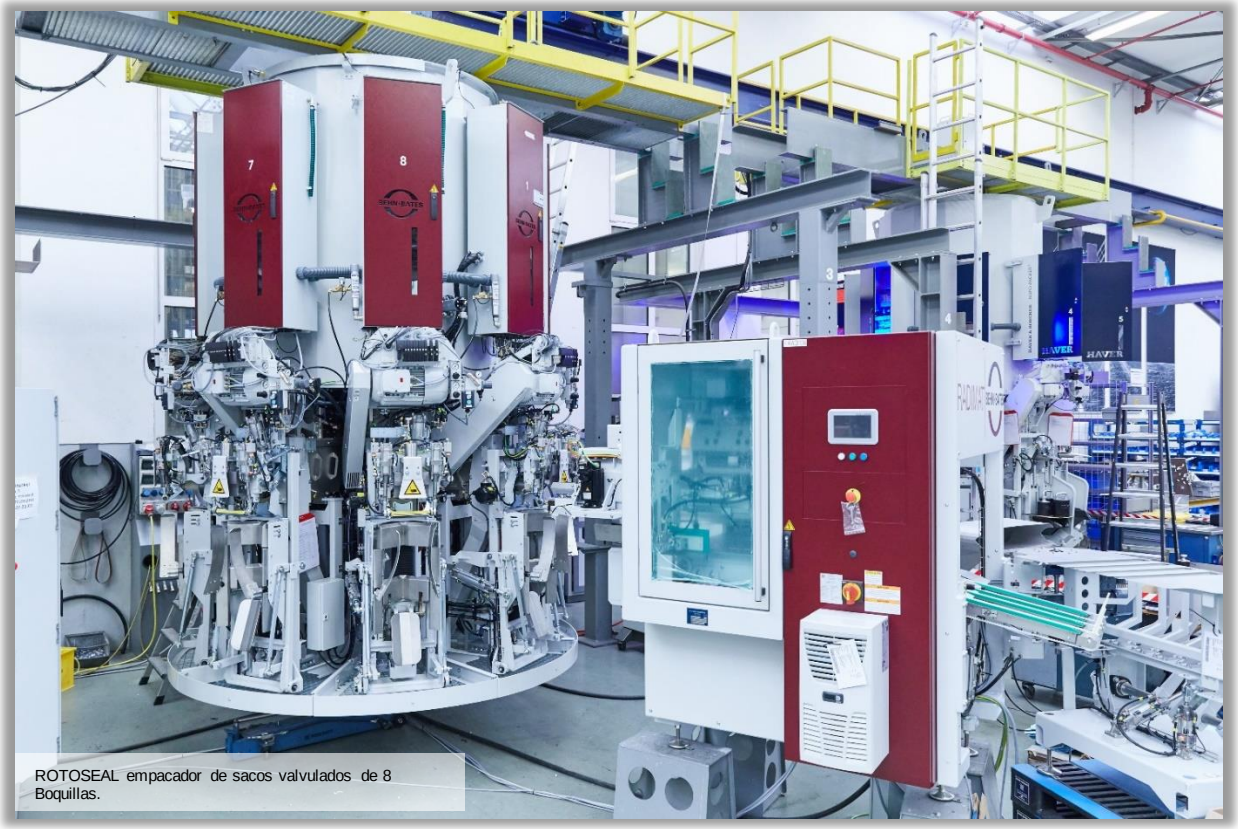
Sistemas de ensacado rotativo.

ROTOSEAL (hasta 10 boquillas)

- Sellado ultrasónico de sacos.
- Capacidad: 200 s/h por boquilla (con pesos de saco de 25 kg)
- Despachador y apliacador de sacos.
- Rango de peso por saco: 10 – 50 kg



Ensacadora rotativa para producciones altas.



ROTOSEAL empacador de sacos valvulados de 8 Boquillas.

¿Conoces el saco hibrido?

Unete al nuevo mundo del ensacado.

Saco boca abierta y valvular en un mismo diseño.

- Este tipo de saco está diseñado para ayudar a nuestros clientes a aumentar la capacidad de salida de sus líneas de producción y al mismo tiempo reducir el riesgo de contaminación, eliminar el uso de hilo, reducir los costos de mantenimiento, entre otros beneficios.
- El cliente final podrá vaciar el producto de forma habitual utilizando el lado posterior al lado del llenado, teniendo así, un saco boca abierta, pero con las garantías del saco valvular.

Valve Bolsas Hybrid bag

¿Cuál te gustaría que fuera tu tarjeta de presentación?

Tarima tipica con sacos de boca abierta cosidos.

Tarima tipica con sacos de valvula

Uso de sacos valvulares en los Estados Unidos.

ACTUALMENTE:

- Famoso Molino Harinero Americano con más de 30 plantas en toda América ya está usando sacos con válvula.
- La realización del primer proyecto tomo varios años en concretarse, pero al final obtuvimos un resultado exitoso y ahora varias plantas ya cambiaron a sacos con válvula.
- Existen 7 plantas en Estados Unidos con 8 máquinas en total:
  a) 7 máquinas rotativas con capacidad de ensacado de hasta 2000 s/h, 50 lbs.
  b) 1 ensacadora lineal para capacidades de hasta 750 s/h, 50 lbs.
- Hace 10 años aproximadamente, se produjeron 2 mil millones de OPMB= Open Mouth Bags, hoy en día son solo alrededor de 800 millones de bolsas.

El mercado está cambiando constantemente.

Saco valvular en Turquía.

- Los molinos harineros más grandes ya cambiaron a sacos con válvula.
- 8 máquinas en 4 molinos en Turquía están usando sacos valvulares.
- Turquía es uno de los mayores exportadores de harina a nivel mundial y está cambiando la tendencia de ensacado.
- 15 máquinas existentes en las plantas de almidón más grande de Turquía.

Análisis Técnico.

Comparación de los diferentes tipos de bolsas:

Bolsa de boca abierta.

- ✓ Escape de producto.
- ✓ Alta contaminación.
- ✓ Provoca un mbiente sucio.
- ✓ Dificultad para paletizar.
- ✓ Impresion de baja calidad.
- ✓ El cierre de la bolsa implica utilizar una máquina extra.

Bolsa de papel con valvula.

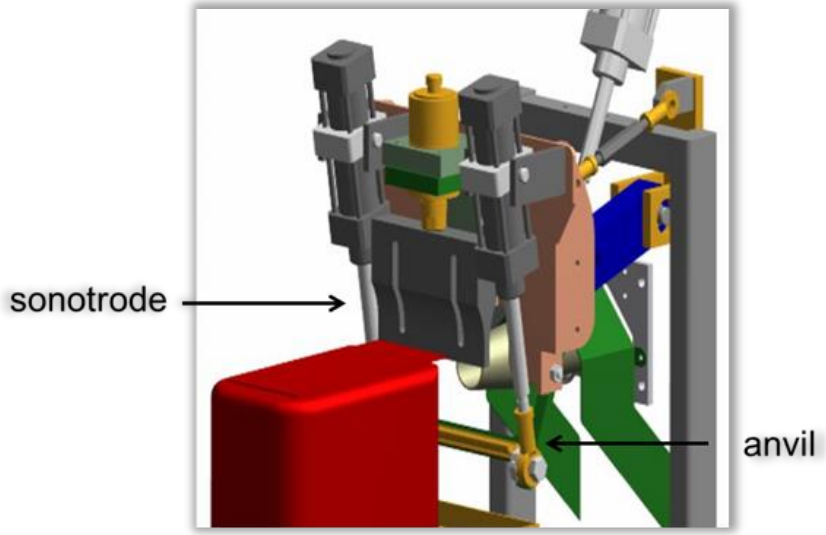
- ✓ Prácticamente sin fugas.
- ✓ Difícil de contaminar.
- ✓ Mantiene el medio ambiente limpio.
- ✓ Facilidad para paletizar.
- ✓ Impresión de alta calidad.
- ✓ El empaque se degrada fácilmente.
- ✓ El sellado ultrasónico protege contra la contaminación y elimina el uso de hilo y máquina cosedora.

SELLADO ULTRASONICO

Sellado de sacos automático.

Sellado Ultrasónico.

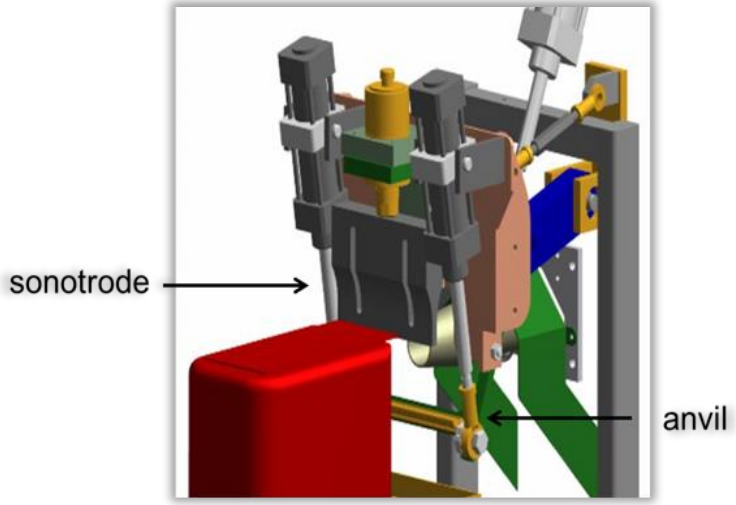
- Vibraciones de alta frecuencia.
- Herramientas de sellado en frío.
- Corto tiempo de sellado.
- Autolimpieza.
- Sello consistente y seguro.



Sellado

Otras Ventajas:

- Bolsa limpia.
- Elimina escape del producto.
- Reduce el tiempo de mantenimiento.
- Reduce los costos de repuestos.



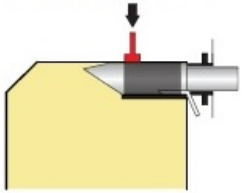
Limpieza

Limpieza

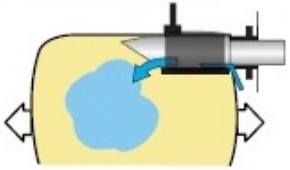
Manga inflable en la boquilla de llenado.

Proceso de llenado limpio

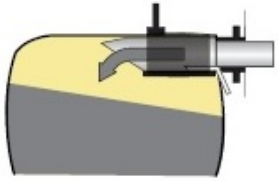
- Bolsa sujetada, manga inflada



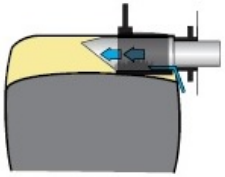
- Infla bolsa vacia



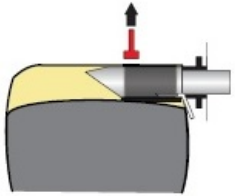
- Alimento grueso y fino



- Boquilla de soplado



- Desinflar la manga, soltar



Bolsas con mejores formas

Formas de Bolsa

Bolsas en forma de bloque.

- Alto grado de llenado de bolsas y compactación del producto.
- Parte superior e inferior cuadrada.
- Bolsas compactas en forma de bloque.
- Fácil de paletizar.
- Menos quejas por daños del empaque.

Ventajas de las bolsas con Valvula.

- Resultado económico muy interesante.
- Rápida amortización de equipos.
- Podras enviar tu producto en un paquete seguro e higiénico.
- Podras trabajar con impresiones de excelente calidad.

Gastos de Perdida de Harina

Descripción	Saco Boca Abierta 50 kg 1000 s/h en 2 turnos de 16 h/día 352,000 s/mes	Bolsa de Valvula de 50 kg 2000 s/h en 2 turnos de 16 h/día 704,000 s/mes
Cantidad de Harina Extra por Bolsa:	approx. 180 g Valor Promedio	approx. 60 g Valor Promedio
Costo de harina extra por bolsa Costo de bolsa de 50kg = 50 USD Considerando el costo de la harina = 1 USD/kg	0,18 USD	0,060 USD
Gastos Mensuales de perdidad de harina.	**63,360 USD**	**42,240 USD**

Sostenibilidad y desempeño ambiental

NO tiene precio.

Consolidacion de Resultados

	Valores Mensuales (22 dias/mes)	
	Saco Boca Abierta 50 kg 1000 s/h en 2 turnos de 16 h/día 352,000 s/mes	**Bolsa de Valvula de 50 kg 2000 s/h en 2 turnos de 16 h/día 704,000 s/mes**
Costos de Bolsa	*0,25 USD por bolsa de 50kg*	*0,193 USD por bolsa de 25kg 0.227 USD por bolsa de 50kg*
Gastos de Bolsa	**88,000 USD**	**171,072 USD**
Gastos de Hilo de coser 0.00969 USD/bolsa (0.51g por bolsa con 19 USD/kg)	**852.72 USD**	----
Gastos de Perdida de Harina	**63,360 USD**	**42,240 USD**
Gastos Mensuales en la Estacion de ensacado	**152,212.7 USD**	**213,312 USD**
Costo real de una bolsa de 50kg	**0,432 USD**	**0,303 USD**

Bolsa de Boca Abierta 42.5% mas Costosa

Paletizado

Paletizado

- **Convencional y Robotica**
- **300 a 5000 bolsas por hora**

Mejores Tarimas / Pallets

Sistemas de Paletizado.

Cuadrada, estable, sin voladizo.

El resultado es evidente.

BEHN+BATES

Muchas gracias por su atención!

HAVER & BOECKER OHG
Ing. Oswaldo Yerena
Industrial Sales Manager

Phone: 55 5566 9964 ext. 106
Mobile: 55 2756 0379
E-Mail: oswaldo@haverusa.com
Web: www.haverboecker.com

BEHN + BATES Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str. 6 – 48153 Münster – Deutschland
☎ +49 251 9796-0 – sales@behnbates.com – www.behnbates.com